

SPEEDBOND HOCHLEISTUNGSKLEBSTOFF

Zur superschnellen Verklebung von unterschiedlichen Materialien wie z. B. Kunststoffe und Kunststoffmischungen, Metall, Gummi, Keramik, Porzellan, Holz u.v.m.

EINSATZBEREICHE:

In Verbindung mit PETEC SpeedBond Filler können Risse, Fugen, Löcher und Spalten überbrückt bzw. verklebt werden. Stabilisierung von Klebestellen durch den Einsatz von SpeedBond Filler. Schnelle Aushärtung durch den zusätzlichen Einsatz von SpeedBond Aktivator Spray.

EIGENSCHAFTEN:

- schnell, stark, vielseitig
- kleben, füllen, reparieren in Verbindung mit SpeedBond Filler und Aktivator-Spray

TECHNISCHE DATEN:

Basis	Ethyl-Cyanacrylat
Viskosität	40 mPa·s
Farbe	transparent
Aushärtensystem	Luftfeuchtigkeit
Funktionsfestigkeit	3 – 10 Sek. (kann durch SpeedBond Aktivator-Spray verkürzt werden)
Spaltüberbrückung	0,05 mm (kann durch Einsatz von SpeedBond Filler wesentlich verbessert werden)
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +30°C
Temperaturbeständigkeit	-30°C bis +80°C
Lagerfähigkeit	18 Monate, kühl und trocken lagern

GEBRAUCHSANWEISUNG:

Zu verklebende Teile mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder 82200) gründlich reinigen und entfetten. Zur schnelleren Aushärtung empfehlen wir SpeedBond Aktivator Spray (Art.-Nr. 93515). SpeedBond Hochleistungsklebstoff einseitig dünn auftragen und sofort verkleben. Zur konstruktiven Verklebung, Spaltüberbrückung und Stabilisierung der Reparaturstelle empfehlen wir SpeedBond Filler (Art.-Nr. 93530). *Sicherheitsdatenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)*

GEBINDEGRÖSSEN:



Art.-Nr. 93520

SpeedBond
Hochleistungsklebstoff
20 g Flasche

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.